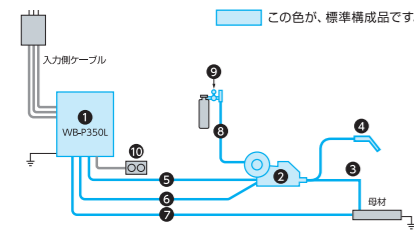


# P350L

パルスMAG/MIG, CO<sub>2</sub>/MAG/MIG 自動溶接機

■接続図

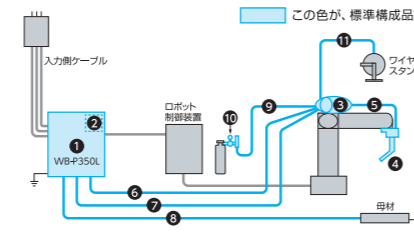
【半自動溶接でご利用の場合】



- 品名
- 1 溶接電源
  - 2 ワイヤ送給装置
  - 3 電圧検出ケーブル ※1
  - 4 溶接トーチ
  - 5 送給装置側制御ケーブル(10心)
  - 6 送給装置側パワーケーブル
  - 7 母材側パワーケーブル
  - 8 ガスホース
  - 9 ガス流量調整器
  - 10 リモコン

※1 低スパッタ機能をご利用される場合は、溶接機付属の電圧検出ケーブルK5791G00をご使用ください。

【ロボットと組み合わせる場合】



- 品名
- 1 溶接電源
  - 2 インターフェース
  - 3 ワイヤ送給装置
  - 4 溶接トーチ
  - 5 1線式パワーケーブル
  - 6 送給装置側制御ケーブル(10心)
  - 7 送給装置側パワーケーブル
  - 8 母材側パワーケーブル
  - 9 ガスホース
  - 10 ガス流量調整器
  - 11 コンジット

※ 他社ロボットおよび自動機と接続する場合は、別途詳細な仕様確認が必要となります。

●標準仕様

総合名	Welbee Inverter P350L		
●溶接電源	WB-P350L		
定格入力電圧	V 200/220(50/60Hz共用)		
相数	三相		
定格入力	kVA 20.1(18.3kW)		
定格使用率	%		
定格出力電流	A 350		
定格負荷電圧	V 36		
出力電流範囲	A 30~350		
出力電圧範囲	V 12~36		
最高無負荷電圧	V 70/77		
外形寸法(W×D×H)	mm 395×710×640(アイボルトを含まず)		
質量	kg 54		
●送給装置側パワーケーブル	形式 BKPDT-6002		
ケーブル太さ	mm <sup>2</sup> 60		
●母材側パワーケーブル	形式 BKPDT-6002		
ケーブル太さ	mm <sup>2</sup> 60		

●ワイヤ送給装置	形式	CM-7403	CMV-7403 ※1	CMA-7403
※2 適用ワイヤ径	mm	(0.8), 0.9, 1.0, 1.2, (1.4), (1.6)	(0.8), 0.9, 1.0, 1.2, (1.4), (1.6)	1.0, 1.2, (1.6)
使用ワイヤ		ソリッドワイヤ フラックスワイヤ	ソリッドワイヤ フラックスワイヤ	硬質アルミ 軟質アルミ
ワイヤ送給速度	m/分	22(最大)		
外形寸法(W×D×H)	mm	254×611×393	254×611×393	285×723×393
質量	kg	14	14	15

●溶接トーチ	形式	BT3510-30	BT3510V-30 ※1	BTA300-30
定格電流	A	350	350	300
※2 適用ワイヤ径	mm	(0.9), (1.0), 1.2, (1.4)	(0.9), (1.0), 1.2, (1.4)	(1.0), 1.2, (1.6)
使用率	%	60	60	50
冷却方式		空冷	空冷	空冷
ケーブル長さ	m	3, (4.5), (6)	3, (4.5), (6)	3

●ガス流量調整器	MAG/MIG	D-BHN-2 [橋千代田精機製]	
	CO <sub>2</sub> /MAG/MIG	FCR-226 (ヒータ付) [鎌コタカ製]	

※1 低スパッタ機能をお使いいただく際は、形式にVがついている製品をお選びください。  
※2 ( )内のワイヤ径をご利用の場合は別売品が必要です。

●標準付属品

●溶接電源		WB-P350L		
電圧検出ケーブル(5m)	1 (K5791G00)			
●ワイヤ送給装置		CMV-7403	CM-7403	CMA-7403
ガスホース(3m)	1	1	1	1
ホースカバー	1	1	1	1
アウトレットガイド(0.8/1.0)	—	—	—	—
●溶接トーチ		BT3500V-30/BT3510V-30	BT3510-30	BTA300-30
六角棒スバナNo.4 (M5用)	1	1	1	1

溶接機に関するお問い合わせは

株式会社 **ダイヘンテック/サポート** サポートダイヤル 0120-856-036

北日本 (022)218-0391	東京 (03)5733-2960	北陸 (076)221-8803	九州 (092)573-6101
札幌 (011)846-2650	千葉 (047)437-4661	関西 (078)275-2030	長崎 (095)824-9731
関東 (0154)32-7297	横浜 (046)273-7111	京滋 (077)554-4495	南九州 (096)233-0105
関東 (048)651-6188	長野 (0263)28-8080	中国 (082)294-5951	大分 (097)553-3890
北関東 (0285)28-2525	中部 (0561)64-5680	岡山 (086)243-6377	
新潟 (025)284-0757	富士 (0545)52-5273	福山 (084)941-4680	
太田 (0276)61-3791	静岡 (053)463-3181	四国 (0877)33-0030	

安全にお使いいただくために

- ① お使いになれる前に取扱説明書など関係書類を必ずお読みいただいたからご使用ください。
- ② 溶接機または切断機をご使用される場合は、換気ができ、可燃物のない屋内に設置してください。屋外の場合は、直射日光、風雨、塩水の影響を受けない場所に設置してください。
- ③ その他安全にかかわるご質問・ご相談はご遠慮なく弊社までお問い合わせください。

●注意 本製品および製品の技術(ソフトウェアを含む)は「キャッチオール規制対象貨物など」に該当します。輸出する場合には、関係法令に従った需要者・用途などの確認を行い、必要な場合は経済産業大臣の輸出許可申請など適正な手続きをお取りください。

●このカタログの記載内容は2019年10月現在のものです。仕様など内容を予告なく変更する場合があります。  
●このカタログは環境に配慮した「植物油インキ」及び「FSC®認証紙」を使用しています。  
●弊社では環境保全活動を推進し、環境に配慮した製品の創出に努めています。  
詳しい内容は弊社ホームページでご確認ください。https://www.daihen.co.jp/csr/eco/



CAT. NO. B221902

■電源設備容量および接続ケーブル

項目	形式	WB-P350L
電源電圧	V	200/220±10%
相数		三相
設備容量	kVA	21以上
配電箱の容量	B種ヒューズ A	60
	漏電ブレーカ ※1 ノーヒューズブレーカ	75
※2 入力側ケーブル	mm <sup>2</sup>	14以上38以下 (M6)
母材側ケーブル	mm <sup>2</sup>	60
※2 接地ケーブル	mm <sup>2</sup>	14以上 (M6)

※1 ノーヒューズブレーカをご使用の場合は「モータ用」をご使用ください。  
※2 ( )内は溶接機側圧着端子サイズです。

●別売品

■延長ケーブル

	5m	10m	15m	20m
パワーケーブル※ (60mm <sup>2</sup> ) (母材側送給装置側共通) (80mm <sup>2</sup> )	BKPDT-6007	BKPDT-6012	—	—
ガスホース	BKGG-0605	BKGG-0610	BKGG-0615	BKGG-0620
送給装置側制御ケーブル(10心)	BKCPJ-1005	BKCPJ-1010	BKCPJ-1015	BKCPJ-1020
アナログリモコン用制御ケーブル(6心)	BKCPJ-0605	BKCPJ-0610	BKCPJ-0615	BKCPJ-0620
水ホース	BKWR-0605	BKWR-0610	BKWR-0615	BKWR-0620

※延長ケーブル使用時は標準パワーケーブル(2m)は必要ありません。  
※20mを超える場合は、必要な長さをご指定ください。  
※定格電流付近での使用、水冷仕様およびケーブル長15m以上の場合は、80mm<sup>2</sup>ケーブルの使用を推奨いたします。

■電圧検出ケーブル

	5m	10m	15m	20m
電圧検出ケーブル	K5791G00	K5416N00	—	K5791E00

■他社ロボット用ワイヤ送給装置

●ワイヤ送給装置	形式	CMRE-742
※ 適用ワイヤ径	mm	(0.8), 0.9, 1.0, 1.2, (1.4), (1.6)
使用ワイヤ		ソリッドワイヤ、フラックスワイヤ
ワイヤ送給速度	m/分	22
外形寸法(W×D×H)	mm	195x275x235(ケーブル類含まず)
質量	kg	7

※( )内のワイヤ径をご利用の場合は別売品が必要です。

■リモコン

●モバイルリモコン(無線)

品名	形式
MOBILE Remoccon	E-2642

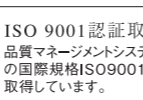
●アナログリモコン(有線)

品名	部品番号
アナログリモコン(3m)	K5416S00

このカタログ内容につきましては左記までお問い合わせください。

株式会社 **ダイヘン** 溶接機事業部

https://www.daihen.co.jp/products/welder/  
TEL(078)275-2004 FAX(078)845-8199



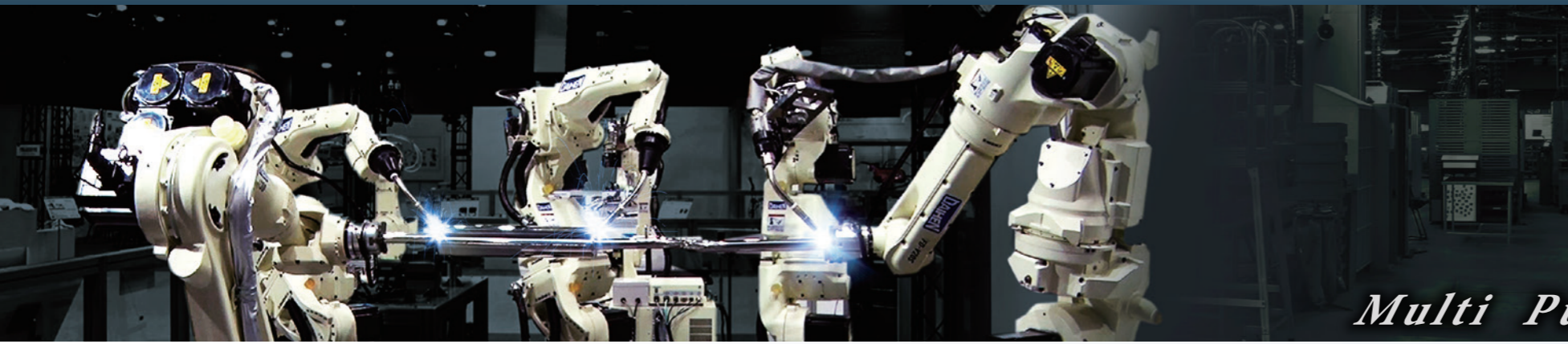
ISO 9001 認証取得  
品質マネジメントシステムの  
国際規格ISO9001を  
取得しています。



あらゆる要望に応える  
エキスパートモデル

- 低スパッタ
- パルス溶接
- 直流溶接
- TIG溶接
- 手溶接

# 鉄・ステンレス・アルミ、薄板から中厚板まで あらゆる溶接で最高のパフォーマンスを発揮

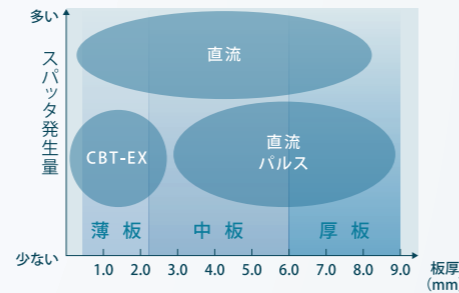


## Multi Purpose Welding Machine

### あらゆる場面で低スパッタを実現

多くの溶接法を搭載しているため、入熱を抑えたい場合はCBT-EX、溶込みが必要な場面は直流パルスといったモードの使い分けにより常にスパッタの少ない安定した溶接が得られます。

●溶接法の適応範囲

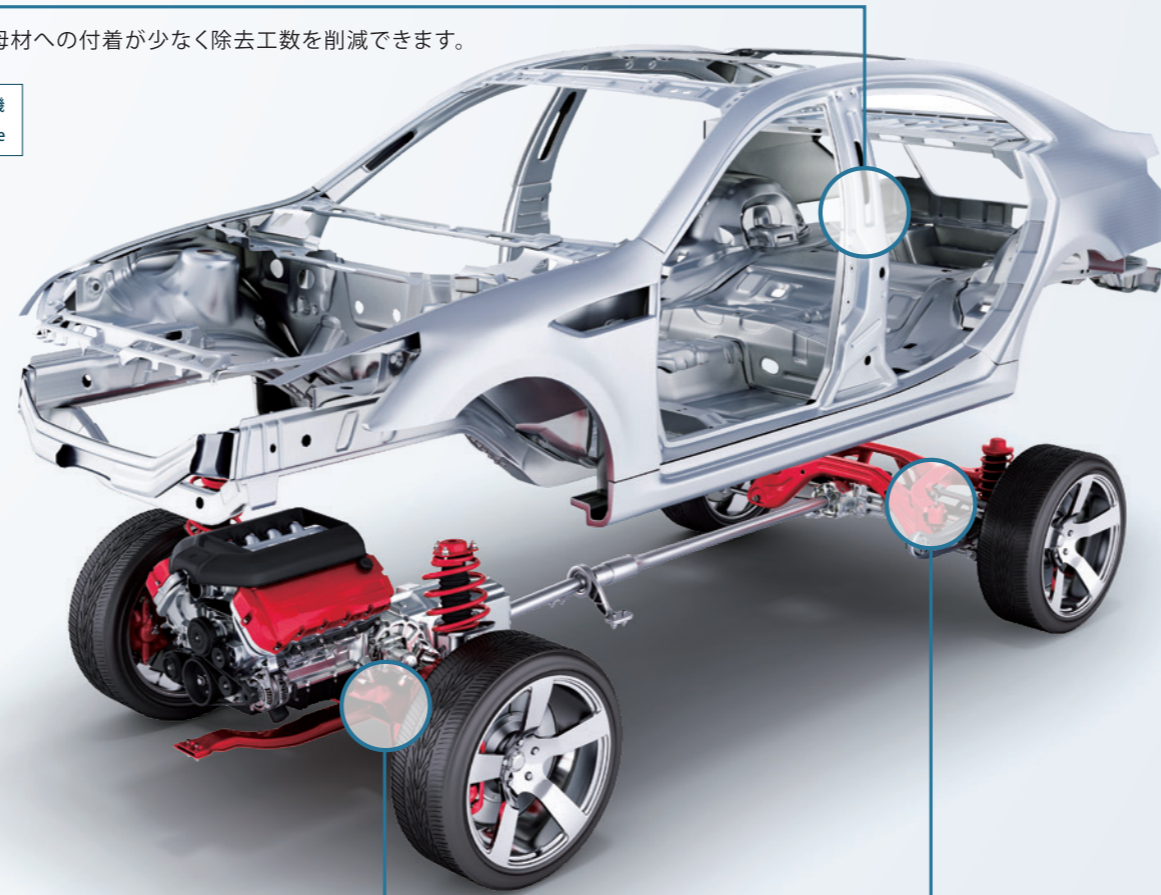
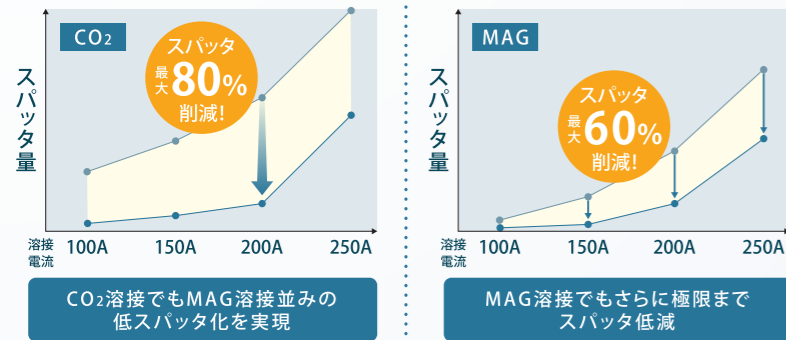


### CBT-EXモード (Controlled Bridge Transfer - Expanded)



詳しくは  
コチラ

低電流のみならず中高電流域でのスパッタも激減。大粒のスパッタ発生が抑えられるため、母材への付着が少なく除去工数を削減できます。



従来機: 0.2mm未満, 0.2mm~0.5mm, 0.5mm以上

**P350L**

**大粒スパッタが激減**  
[スパッタ粒径 0.5mm以上 / 付着すると除去が必要なスパッタ]

●溶接電流: 200A  
●溶接速度: 50cm/min  
●ワイヤ径: φ1.2mm  
●シールドガス: CO<sub>2</sub>  
●溶接時間: 2.5分

### 直流パルスモード



詳しくは  
コチラ

**軟鋼**

軟鋼はもちろんのこと、外乱の入りやすい垂鉛めっき鋼板などでも安定した溶接が行えます。

**条件**  
●溶接電流: 150A ●溶接電圧: 20.8V ●母材: 垂鉛めっき鋼板45g/m<sup>2</sup> 1.6mm ●ワイヤ径: φ1.2mm  
●溶接速度: 80cm/min ●溶接継手: 横向き重ね継手 ギャップ1.0mm ●ウェーブ周波数: 20Hz

**アルミ**

ウェーブパルスを用いることで、板厚違いのギャップあり溶接においても溶落ちを防止し、自動溶接に威力を発揮します。

**条件**  
●溶接電流: 160A ●溶接電圧: 19.0V ●板厚: 3.0mm(下板)×2.0mm(上板) ●ワイヤ径: φ1.2mm  
●溶接速度: 100cm/min ●溶接継手: T字隅肉 ギャップ1.0mm ●ウェーブ周波数: 10Hz

**ステンレス**

フェライト系ステンレスモードも標準搭載し、マフラーなどの薄板溶接においてもスパッタの少ない安定した溶接を実現します。

**条件**  
●溶接電流: 140A ●溶接電圧: 24.1V ●板厚: 1.0mm×3枚 ●ワイヤ径: φ0.9mm  
●溶接速度: 100cm/min ●溶接継手: 重ね継手

### 豊富な溶接モード

主要な材質を網羅し、1台でマルチマテリアル化が進む現場の要望にお応えします。

●標準搭載モード一覧

溶接法	ガス	ワイヤ材質	ワイヤ径				
CBT-EX	CO <sub>2</sub>	軟鋼	0.8	0.9	1.0	1.2	—
	MAG	軟鋼	0.8	0.9	1.0	1.2	—
	MIG	ステンレス	0.8	0.9	1.0	1.2	—
直流	CO <sub>2</sub>	フェライト系ステンレス	0.8	0.9	1.0	1.2	—
		軟鋼	0.8	0.9	1.0	1.2	—
	MAG	軟鋼コアード	—	—	1.0	1.2	1.4
		ステンレスコアード	—	0.9	—	1.2	—
	MIG	軟鋼	0.8	0.9	1.0	1.2	—
		ステンレス	0.8	0.9	1.0	1.2	—
Ar	フェライト系ステンレス	0.8	0.9	1.0	1.2	—	
	硬質アルミ	—	—	1.0	1.2	1.6	
直流パルス/ウェーブパルス	MAG	軟質アルミ	—	—	—	1.2	1.6
		軟鋼	0.8	0.9	1.0	1.2	—
	MIG	ステンレス	0.8	0.9	1.0	1.2	—
		フェライト系ステンレス	0.8	0.9	1.0	1.2	—
Ar	硬質アルミ	—	—	1.0	1.2	1.6	
	軟質アルミ	—	—	—	1.2	1.6	
直流TIG*	(タッチスタートのみ)						
直流手溶接	適用電極径: 1.6~6.0mm						

\*ご使用の際はTIG電磁弁キット(部品番号: K8142A00)が別途必要となります。TIG溶接用トーチはAWD-17またはAWD-26をご使用ください。

### 外部接続

アルメガフレンドリーシリーズ用のインターフェースを標準搭載し、簡単に接続可能。他社製ロボット用のインターフェースユニットも豊富にラインアップしておりご使用環境の接続方法に合わせてお選びいただけます。



●インターフェース一覧

形式	接続方法
IFR-101WB	アナログ
IFR-800EI	EtherNet/IP
IFR-800PB	PROFIBUS
IFR-800DN	DeviceNet
IFR-800PN	PROFINET

### サイドフロー構造



**高い信頼性**  
精密電子部品搭載エリアには粉塵が入り込まない分離構造を採用し、高い防塵性を実現しました。

**高いメンテナンス性**  
ケースを開けずエアブローが可能のため、塵・埃の清掃が簡単に行えます。